

自動後付け半田装置

MINI,DIP装置

特殊な半田付けを可能にする高温モデル！

# MD-1000SH

## MAX500°Cを可能にした 高温モデル！

従来では難しかった各種設定の変更が可能のほか、PID制御による正確な温度管理で最高300°Cまでだった温度設定を500°Cという高温まで可能にした高性能モデル。通常の半田付けはもちろんのことエナメル線の半田付けや、半田メッキといった特殊な半田付けが可能に！

PID制御により  
抜群の精度と  
生産力をアップ！



世界の流れ

Pb  
フリー

200~500°C対応  
高温モデル！

MD-1000SH

有限会社 森永技研

特長とメリット 専門的な知識がなくても簡単設定による半田付が可能です

200~500°C対応

高温モデル

- 高温対応 → エナメル線の半田付けが可能・半田メッキが可能
- 自動化 → コスト削減・省力化・生産力アップ
- 小型軽量化 → 省スペース・場所を選ばずセッティング可能
- 鉛フリー化 → 環境保護・企業のイメージアップ
- 多点半田付 → コネクタ、部品、その他の半田付に最適

PID制御による  
正確な温度管理で  
抜群の精度!  
生産力もアップ!

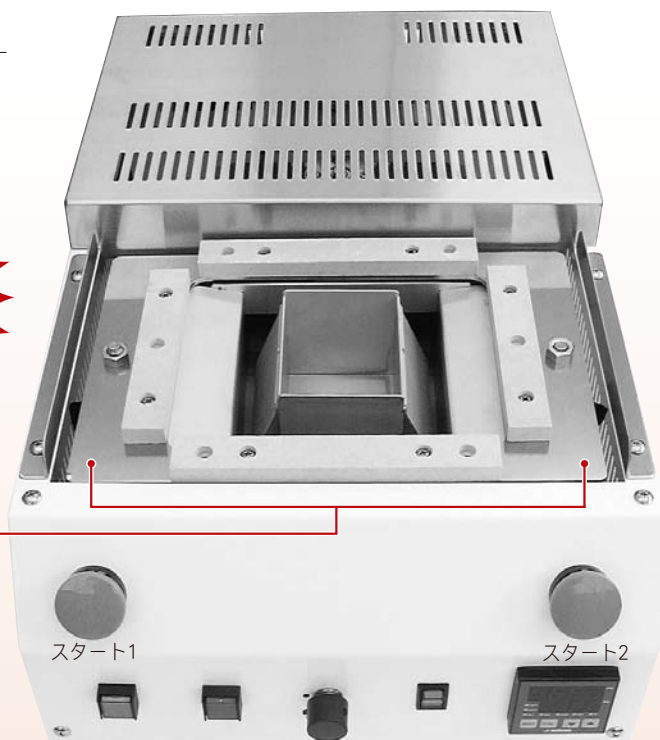
## MD-1000SH

スタートボタンを  
押すだけ

作業  
高率が  
向上!!

マスキング治具  
交換可能  
(オプション)

基板受け台であるマスキング治具及び噴流ノズルを交換することにより、すべての基板に対応が可能です。



### 盤面取付型コントローラ



#### ■ 盤面取り付けタイプのPLC

設定値、現在値を2段階でパネルに表示/変更することで、PLC機能に加え、タイマ、カウンタ、温調器などの機能もこれ1台で実現します。

#### ■ 操作スイッチを内蔵

設備の運転操作およびタイマ、カウンタなどのデータ設定が容易に変更できます。また、操作用スイッチを入力としても使用できます。

#### ■ 正確な温度管理

半田の温度調整にデジタル比例制御方式を採用することで誤差範囲±3°C以内の高精度温度管理を実現します。

## 評価半田組成及びDSC測定結果

合金系	半田組成	吸熱ピーク温度°C
Sn-Ag	Sn-3.5Ag	221 (218~228)
Sn-Cu	Sn-0.7Cu	227 (221~234)
Sn-Ag-Cu	Sn-3.5Ag-0.7Cu	218 (214~226)
Sn-Ag-Bi	Sn-3.4Ag-3Bi-0.7Cu	214 (204~222)
Sn-Ag-Bi	Sn-2Ag-7.5Bi-0.5Cu	208 (183~216)
Sn-Pb	Sn-37Pb	183 (180~190)

※( )内数値は熔融温度範囲を示す

MD-1000SHは、環境にやさしいPbフリーの合金を業界の取り組みに先がけ、いち早く開発しました。すべての種類の半田に対応しているため、従来通り鉛の半田も使用可能です。

## 仕様 MD-1000SH

電源	AC100V 50/60Hz 1,100W
ヒーター容量	500W×2カートリッジヒーター
噴流モーター	25W速調タイプインダクションモーター
噴流量	連続可変(ポリユウム)
使用温度範囲	200°C~500°Cにセッティング可能
温度検出	CA-Kタイプ熱電対
半田容量	約20Kg
寸法	300m/m×190m/m×450m/m
重量	約20Kg(半田含まず)
オプション	マスキング治具(別途注文承ります)
ノズルサイズ	60m/m×80m/m

このカタログに記載してある仕様内容は、改良の為予告なく一部を変更する事がありますので、あらかじめご了承下さい。

■お問合せ先

有限会社 森永技研

〒519-0416 三重県会郡玉城町下田辺680番地  
TEL (0596) 58-6260/58-6261  
FAX (0596) 58-6639