

自動後付け半田装置

MINI,DIP装置

実装業界の新たな時代を切り開く

MD-2000

MF-2000 (フラックス自動塗布装置)

世界の流れ

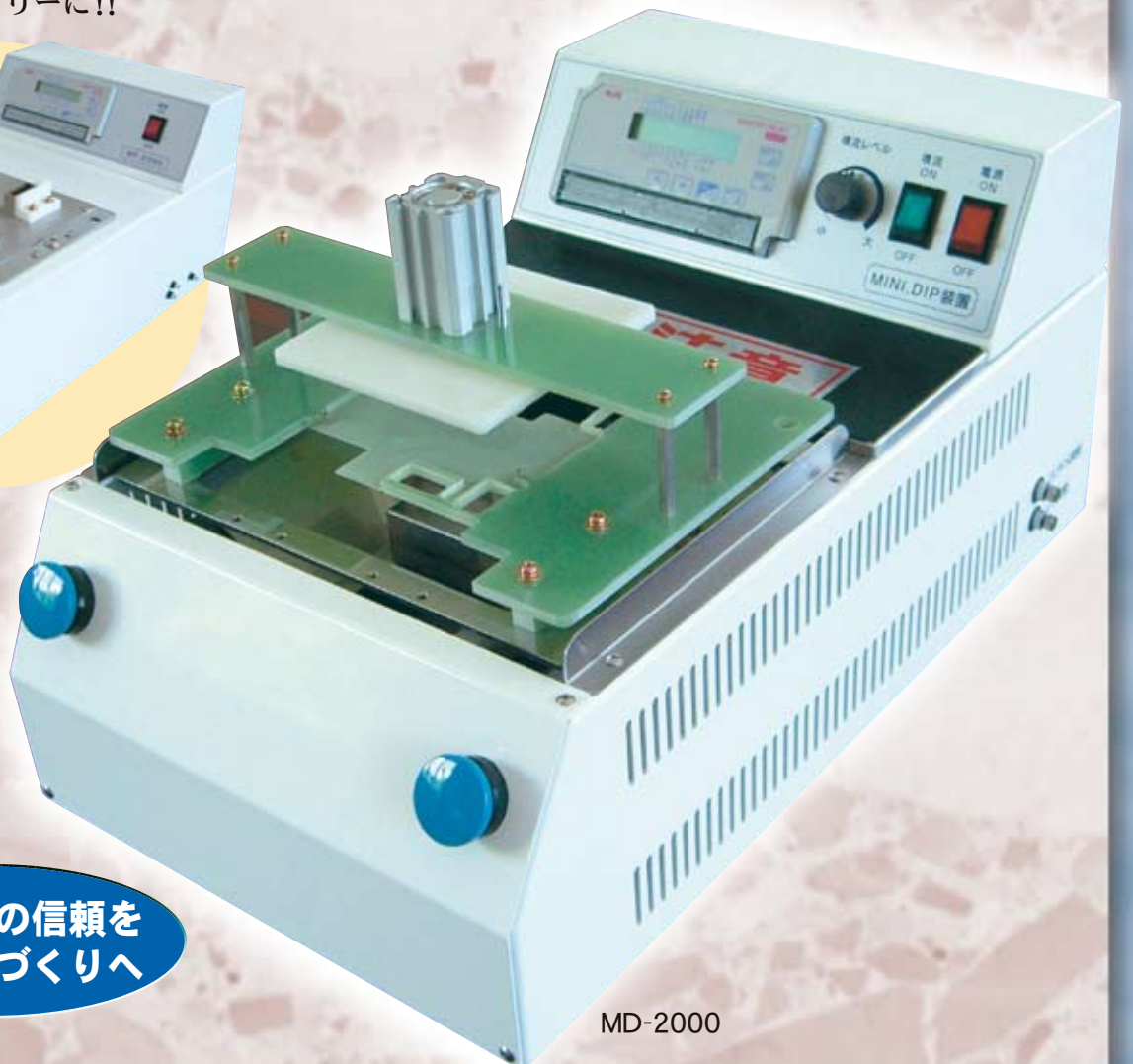
Pb
フリー

～人と地球の健康のために～
環境にやさしいモノづくり

人々の環境問題への意識が高まる現代、鉛を規制する動きが半田にも。
後付け半田の自動化で革命を起こしたMINI,DIP装置は、いち早く鉛フリーに!!



MF-2000



MD-2000

ユーザーの信頼を
得るモノづくりへ

有限会社 森永技研

特長とメリット

半田付面にラジアル、アキシャル、トランス等実装後のポイント半田が可能です

世界の流れ

**Pb
フリー**

- 自動化 → コスト削減 ・ 省力化 ・ 生産力アップ
- 小型軽量化 → 省スペース ・ 場所を選ばずセッティング可能
- 鉛フリー化 → 環境保護 ・ 企業のイメージアップ
- 多点半田付 → コネクタ、部品、その他の半田付に最適

MF-2000

別売



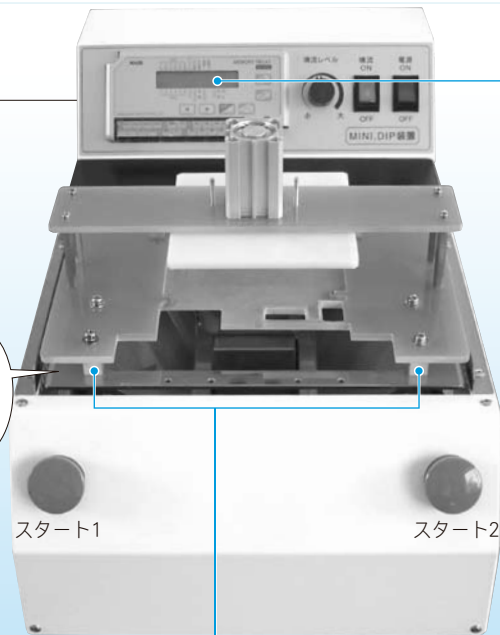
半田時にMF-2000をお使いいただくことでフラックスを自動で塗布し効率よく作業が行えます。

MD-2000

初心者でも
基板をセットし
スタートボタンを
押すだけで
簡単に半田付

作業の
スピード
アップ

上昇
↓
下降
(半田付)



マスキング治具
交換可能(オプション)

基板受け台であるマスキング治具及び噴流ノズルを交換することにより、すべての基板に対応が可能です。

メモリーリレー
週タイマー機能付き

作業可動時間及び半田付時間が自由に設定でき、生産管理に役立ちます。

評価半田組成及びDSC測定結果

合金系	半田組成	吸熱ピーク温度 °C
Sn-Ag	Sn-3.5Ag	221(218~228)
Sn-Cu	Sn-0.7Cu	227(221~234)
Sn-Ag-Cu	Sn-3.5Ag-0.7Cu	218(214~226)
Sn-Ag-Bi	Sn-3.4Ag-3Bi-0.7Cu	214(204~222)
Sn-Ag-Bi	Sn-2Ag-7.5Bi-0.5Cu	208(183~216)
Sn-Pb	Sn-37Pb	183(180~190)

※()内数値は熔融温度範囲を示す

MD-2000は、環境にやさしいPbフリーの合金を業界の取り組みに先がけ、いち早く開発しました。すべての種類の半田に対応しているので、従来通り鉛の半田も使用可能です。

仕様 MD-2000

電源	AC100V 50/60Hz 950W
ヒューズ	15A
ヒーター容量	450W×2シーズヒーター
噴流モーター	25W速調タイプインダクションモーター
噴流量	連続可変(ポリウム)
使用温度範囲	200°C~350°Cにセッティング可能
温度検出	CA-Kタイプ熱電対
温度制御週タイマー	メモリーリレー使用(高機能タイプ)
半田容量	約20Kg
寸法	280W×550D×250H
重量	約20Kg(半田含まず)
オプション	噴流ノズル、マスキング治具(別塗注文承ります)
半田付エリア	180m/m×150m/m

このカタログに記載してある仕様内容は、改良の為予告なく一部を変更する事がありますので、あらかじめご了承下さい。

■お問合せ先

有限会社 森永技研

〒519-0416 三重県度会郡玉城町下田辺680番地
TEL (0596) 58-6260/58-6261
FAX (0596) 58-6639